

Über diese Organisation

Durch den gezielten Einsatz von Leichtbautechnologien haben wir es geschafft, die sonst starre Maschinentechnik des Spritzgießens mit klassischer Industrierobotik zu verbinden. Dadurch können wir die Spritzgieß-Anlagentechnik erstmalig frei im Raum bewegen, um sowohl die Produktion mit einer einzigartigen Agilität auszustatten als auch hybride Bauteile mit einer unikalen Variabilität zu fertigen.

Die Herausforderung bei der Kombination unterschiedlicher Werkstoffe zu hybriden Bauteilen liegen stets bei Aufwand und Kosten. Bei großen Bauteile und kleinen Serienstückzahlen beschränkt sich die Hybridisierung auf klassische Prozesse, wie Kleben oder Schweißen, teils mit hohen manuellen Aufwendungen. Das Hybrid-Spritzgießen beschränkt sich aufgrund der hohen Anlagen- und Werkzeugkosten bislang auf nur kleine Bauteile oder große Serienstückzahlen. Genau hier setzen wir an und denken Prozess und Produkt völlig neu. Dabei reduzieren wir die Masse der Spritzgießmaschine auf ein Minimum. Wir setzen auf kleine Injektionsaggregate und kompakte, günstige und schnell wechselbare Werkzeuge. Zusammen mit unserem Leichtbau-Schließsystem können wir die umfangreichen Vorteile von Hybrid-Technologien auch für kleinere Serien und große Bauteile nutzbar machen.

Marschnerstr. 39
01307 Dresden
Sachsen
Deutschland
www.anybrid.de



Organisationstyp

Kleines oder mittleres Unternehmen

Branche



Beschäftigte

bis max. 9

Umsatz

Keine Angabe

Förderung

Keine Angabe

Über diese Organisation

Schwerpunkte Spritzgießmaschine, Produktion von Hybridbauteilen, Entwicklung von Hybridprodukten, Prozessgestaltung

Infrastruktur

Zertifizierungen

Schlagworte

Mitgliedschaften

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
Dienstleistungen & Beratung Beratung, Konstruktion, Prüfung, Simulation		✓	✓
Produkte Bauteile & Komponenten, Maschinen & Anlagen, Werkzeuge & Formen		✓	✓
Technologiefeld			
Anlagenbau & Automatisierung Anlagenbau, Robotik		✓	✓
Design & Auslegung Hybride Strukturen		✓	✓
<i>Funktionsintegration</i>			
Mess-, Test- & Prüftechnik Komponenten- & Bauteilanalyse, Werkstoffanalyse		✓	✓
Modellierung & Simulation Prozesse, Werkstoffe & Materialien			✓
<i>Verwertungstechnologien</i>			

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Fertigungsverfahren			
<i>Additive Fertigung</i>			
<i>Bearbeiten und Trennen</i>			
<i>Beschichten (Oberflächentechnik)</i>			
<i>Faserverbundtechnik</i>			
Fügen			
Hybridfügen		✓	✓
<i>Stoffeigenschaften ändern</i>			
<i>Textiltechnik</i>			
<i>Umformen</i>			
Urformen			
Spritzgießen		✓	✓

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Material			
<i>Biogene Werkstoffe</i>			
<i>Fasern</i>			
<i>Funktionale Werkstoffe</i>			
Kunststoffe Thermoplaste		✓	✓
Metalle Aluminium, Stahl			✓
<i>Strukturkeramiken</i>			
(Technische) Textilien Garne, Rovings, Geflechte, Gelege, Gestricke, Gewebe, Gewirke, Vliesstoffe, Matten			✓
Verbundmaterialien Glasfaserverbundkunststoffe (GFK), Kohlenstofffaserverbundkunststoffe (CFK), Naturfaserverstärkte Kunststoffe (NFK)			✓
Zelluläre Werkstoffe (Schaumwerkstoffe) Geschlossenporig, Offenporig			✓

Kontakte

Hr. Dr.-Ing. Michael Stegelmann, MBA

Gründer

michael.stegelman@anybrid.de