

AMOHR Technische Textilien GmbH

Über diese Organisation

Technische Bandweberei mit Spezialisierung auf elektrisch leitfähige Bänder.

Die Integration von Leitern und elektronischen Bauteilen in flexible und elastische Bänder bietet viele Möglichkeiten zum Einsatz im Leichtbau, z.B. als Zuleitung oder als Sensor.

Huenefeldstrasse 57a
42285 Wuppertal
Nordrhein-Westfalen
Deutschland
www.amohr.com



AMOHR

Organisationstyp

Kleines oder mittleres Unternehmen

Branchen



Beschäftigte

10 bis max. 49

Umsatz

10 Mio. € – 50 Mio €

Förderung

Schwerpunkte Elektrisch leitfähige Textilien

Infrastruktur

Zertifizierungen ISO 9001, ISO 14001

Schlagworte

Mitgliedschaften

AMOHR Technische Textilien GmbH

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
<i>Dienstleistungen & Beratung</i>			
Produkte Bauteile & Komponenten		✓	✓
Technologiefeld			
<i>Anlagenbau & Automatisierung</i>			
<i>Design & Auslegung</i>			
<i>Funktionsintegration</i>			
<i>Mess-, Test- & Prüftechnik</i>			
<i>Modellierung & Simulation</i>			
<i>Verwertungstechnologien</i>			
Fertigungsverfahren			
<i>Additive Fertigung</i>			
<i>Bearbeiten und Trennen</i>			
<i>Beschichten (Oberflächentechnik)</i>			
<i>Faserverbundtechnik</i>			
<i>Fügen</i>			
<i>Stoffeigenschaften ändern</i>			
Textiltechnik Textile Oberflächenbehandlung und Ausrüstung, Weben, Wirken, Gelegerherstellung		✓	✓
<i>Umformen</i>			
<i>Urformen</i>			

AMOHR Technische Textilien GmbH

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Material			
<i>Biogene Werkstoffe</i>			
Fasern Aramidfasern, Glasfasern, Metallfasern, Naturfasern		✓	✓
<i>Funktionale Werkstoffe</i>			
<i>Kunststoffe</i>			
<i>Metalle</i>			
<i>Strukturkeramiken</i>			
<i>(Technische) Textilien</i>			
<i>Verbundmaterialien</i>			
<i>Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)</i>			

Kontakte

Hr. Dipl. Ing. Christoph Mohr

GF

c.mohr@amohr.com