#### Über dieses Projekt



### Leichtkupfer

Nachhaltiger Leichtbau mit Kupfer: Hochfeste Legierung für dünnwandige Bauteile entwickeln

Material: Sonstige (Kupfer)

Dieses Projekt wird gefördert im Technologietransfer-Programm Leichtbau (TTP LB) durch das Bundesministerium für Wirtschaft und Energie.

Technologietransfer-Programm Leichtbau

leichtbauatlas.de Seite 1 von 6

#### Über dieses Projekt

#### Hintergrund

Kupfer ist aus vielen Branchen nicht wegzudenken: Unter anderem im Maschinenbau, der Energietechnik, Medizintechnik oder Mobilität setzen Unternehmen auf den Werkstoff wegen seiner hohen Wärme- und Leitfähigkeit, seiner Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit. Doch gerade im Leichtbau stößt Kupfer an Grenzen. Es fehlen belastbare Kennwerte und Normen für den Einsatz in zyklisch beanspruchten Bauteilen, etwa in Türsystemen des Schienenverkehrs, in Beschlägen oder in Komponenten der Energietechnik. Hinzu kommt, dass die heute verfügbaren Legierungen für die Herstellung extrem dünnwandiger Strukturen im Druckguss kaum geeignet sind. Damit bleiben zentrale Potenziale ungenutzt.

Gleichzeitig stehen deutsche Gießereien unter hohem Wettbewerbsdruck, insbesondere aus Asien, wo Edelstahlfeinguss häufig kostengünstig produziert wird. Vor diesem Hintergrund eröffnet die Entwicklung neuer, hochfester Kupferlegierungen eine doppelte Chance: Sie ermöglicht ressourcenschonendere Bauteile mit deutlich reduzierter Masse und stärkt zugleich die Wettbewerbsfähigkeit heimischer Hersteller bei spürbar geringerer Umweltbelastung.

#### Ziel

Das Projektteam entwickelt eine neue Kupfergusslegierung, die Leichtbau in Dauerformverfahren wie Druckguss – das schnelle Füllen einer Form mit flüssigem Metall unter hohem Druck – und Kokillenguss – das Gießen in wiederverwendbare Metallformen – ermöglicht. Der Werkstoff soll bei Dehnungen von bis zu 5 Prozent eine Zugfestigkeit von über 1000 Megapascal (MPa) erreichen – ein Maß für die mechanische Belastbarkeit von Materialien. Damit liegt er auf dem Niveau hochfester Stähle und übertrifft gängige Aluminiumlegierungen deutlich. Die Forschenden wollen die Gießbarkeit steigern, die Schwingfestigkeit systematisch erfassen und daraus Bemessungskonzepte ableiten. So lassen sich Bauteile dünnwandiger und dennoch verlässlich auslegen. Im Kokillenguss sind rund 20 Prozent Wandstärkenreduktion möglich, im Druckguss bis zu 50 Prozent. Das senkt Material- und Energiebedarf in der Herstellung und bringt in der Nutzung – etwa im Schienenverkehr – messbare CO#-Vorteile.

leichtbauatlas.de Seite 2 von 6

| Vorgehen  |  |  |  |
|---|--|--|--|
| Messinge an die Anford<br>eine neuartige Legierun<br>erfassen sie das Verhalt | erungen des Druck<br>g, die mechanisch-<br>en des Werkstoffs | de Kupferlegierungen wie Alu<br>gusses an. Darauf aufbauend<br>technologisch deutlich leistu<br>unter wechselnden Belastung<br>outinen für dünnwandige Str | entwickeln die Forschender<br>ngsfähiger ist. Parallel<br>en in systematischen |
| Druck- und Kokillengus<br>Anforderungen aus der                               | s, um Wandstärker<br>Praxis fließen früh                     | eren die Projektpartner auch on<br>In weiter zu reduzieren und die<br>ein: Das Projektteam prüft Do<br>Werkstoff, der ressourcenscho                       | e Gießbarkeit zu verbessern.<br>emonstratorbauteile unter                      |
| _   | auanwendungen in   | vielen Branchen eröffnet.  |  |
| kann und neue Leichtba  | auanwendungen in   | vielen Branchen eröffnet.  |  |
| kann und neue Leichtba  | 03LB2064   | vielen Branchen eröffnet.  Fördersumme:  | 1 Mio. EUR   |
| _   |  |  |  |

leichtbauatlas.de Seite 3 von 6

Weiterführende Webseiten:

**Bundes** 

#### Projektkoordination

#### **Ansprechperson:**

Hr. Dipl.-Ing. Felix Töberich

+49 02056 5801-28

felix.toeberich@breuckmann.de

#### Organisation:

Breuckmann GmbH & Co. KG

Dieselstraße 26-28 42579 Heiligenhaus Nordrhein-Westfalen Deutschland

☑ breuckmann.de



### Projektpartner





#### LDI

## Einordnung in den Leichtbau

#### Realisierung

#### Angebot

#### Dienstleistungen & Beratung

Erprobung & Versuch, Konstruktion, Prüfung



#### Produkte

Bauteile & Komponenten, Maschinen & Anlagen, Systeme & Endprodukte, Werkstoffe & Materialien



leichtbauatlas.de Seite 4 von 6

|   | Realisierung |
|---|--------------|
| Technologiefeld   |              |
| Anlagenbau & Automatisierung  |              |
| <b>Design &amp; Auslegung</b> Fertigungsleichtbau, Stoffleichtbau                                 | <b>✓</b>     |
| Funktionsintegration  |              |
| Mess-, Test- & Prüftechnik Komponenten- & Bauteilanalyse, Werkstoffanalyse, Zerstörende Analyse   | <b>✓</b>     |
| Modellierung & Simulation Lasten & Beanspruchung, Lebenszyklusanalysen, Zuverlässigkeitsbewertung | <b>✓</b>     |
| Verwertungstechnologien   |              |
| Fertigungsverfahren   |              |
| Additive Fertigung  |              |
| Bearbeiten und Trennen  |              |
| Beschichten (Oberflächentechnik)  |              |
| Faserverbundtechnik   |              |
| Fügen   |              |
| Stoffeigenschaften ändern   |              |
| Textiltechnik   |              |
| Umformen  |              |

leichtbauatlas.de Seite 5 von 6

| inordnung in den Leichtbau              |              |  |
|---|--------------|--|
|   | Realisierung |  |
| Material                                |              |  |
| Biogene Werkstoffe                      |              |  |
| Fasern                                  |              |  |
| Funktionale Werkstoffe                  |              |  |
| Kunststoffe                             |              |  |
| Metalle<br>Sonstige (Kupfer)            | <b>✓</b>     |  |
| Strukturkeramiken                       |              |  |
| (Technische) Textilien                  |              |  |
| Verbundmaterialien                      |              |  |
| Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe) |              |  |

leichtbauatlas.de Seite 6 von 6