

Schmiedetechnik Plettenberg GmbH & Co. KG

Über diese Organisation

Die Schmiedetechnik Plettenberg betreibt an drei Standorten fünf Fertigungsstätten: - Werk 1 Plettenberg / Daimlerstrasse, NRW (Schmieden und Wärmebehandlung) - Werk 3 Plettenberg / Köbbinghauser Hammer, NRW (Schmieden u. Ringwalzen) - WerkzeugbauPlettenberg / Osterloh, NRW (Werkzeugproduktion u. Vertrieb) - STP Precision Components Theley, Saarland (Bearbeitung) - Sequatec STP Precision Components Bad Emstal, Hessen (Bearbeitung)

Die STP optimiert Bauteile durch die konsequente Anwendung der CAD/CAM Techniken und stellt ihr Entwicklungs- und Fertigungs- Knowhow in den Dienst Ihrer Kunden. Modernste Simulationstools begleiten und sichern die Bauteil- und Prozessentwicklung von der Idee bis zur einbaufertigen Lösung. Dabei werden neben den möglichen Leichtbaupotentialen auch ein optimierter Material- und Energieeinsatz berücksichtigt.

Daimlerstrasse 9
58840 Plettenberg
Nordrhein-Westfalen
Deutschland
www.STPlettenberg.de



Organisationstyp

Großunternehmen

Branchen



Beschäftigte

500 und mehr

Umsatz

mehr als 50 Mio. €

Förderung

Keine Angabe



Schwerpunkte Schmiedeteile, bearbeitete Komponenten, Ringwalzteile, Pleuel

Infrastruktur Massivumformung, Wärmebehandlung, Bearbeitung, Montage, Werkstofflabor, 3D-Messvorrichtung u. Scan-Systeme, CAD/CAM Technik, FEM-Simulation

Zertifizierungen IATF 16949: 2016, DIN EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, ISO 50001:2011

Schlagworte Automobilindustrie, Schmiedeteile, Massivumformung, Massiver Leichtbau, Ringwalzen

Mitgliedschaften

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
<i>Dienstleistungen & Beratung</i>			
Produkte			
Bauteile & Komponenten, Halbzeuge, Werkzeuge & Formen		✓	✓
Technologiefeld			
<i>Anlagenbau & Automatisierung</i>			
Design & Auslegung			
Fertigungsleichtbau, Konzeptleichtbau		✓	✓
<i>Funktionsintegration</i>			
<i>Mess-, Test- & Prüftechnik</i>			
Modellierung & Simulation			
Lebenszyklusanalysen, Optimierung, Prozesse, Werkstoffe & Materialien		✓	✓
<i>Verwertungstechnologien</i>			

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Fertigungsverfahren			
<i>Additive Fertigung</i>			
Bearbeiten und Trennen			
Bohren, Drehen, Fräsen, Funkenerodieren, Scherschneiden/Stanzten, Schleifen, Schneiden, Sonstige (Verzahnen (Walzen, Räumen, Wälzstoßen) Tieflochbohren)		✓	✓
<i>Beschichten (Oberflächentechnik)</i>			
<i>Faserverbundtechnik</i>			
<i>Fügen</i>			
Stoffeigenschaften ändern			
Mechanisches Behandeln, Wärmebehandeln		✓	✓
<i>Textiltechnik</i>			
Umformen			
Biegen, Fließpressen, Formpressen, Schmieden, Walzen		✓	✓
<i>Urformen</i>			

Schmiedetechnik Plettenberg GmbH & Co. KG

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Material			
<i>Biogene Werkstoffe</i>			
<i>Fasern</i>			
<i>Funktionale Werkstoffe</i>			
<i>Kunststoffe</i>			
Metalle			
Stahl		✓	✓
<i>Strukturkeramiken</i>			
<i>(Technische) Textilien</i>			
<i>Verbundmaterialien</i>			
<i>Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)</i>			

Kontakte

Hr. Dipl.-Ing. Andreas Falck

Leiter Forschung und Entwicklung

a.falck@stplettenberg.de

Hr. Detlef Nasse

Leiter Vertrieb

d.nasse@STPlettenberg.de