Über diese Organisation

BENTELER Maschinenbau entwickelt und produziert Anlagen für die Herstellung und Bearbeitung von Fahrwerkskomponenten und Strukturbauteilen, sowie Rollenherdöfen, Automatisierungssysteme und Werkzeuge für die Produktion von gewichtsoptimierten Warmformteilen.

Als einer der führenden Anlagenbauer in der Warmumformung, bietet der BENTELER Maschinenbau neben Durchlauföfen auch komplette Automationslösungen für die Be- und Entladung von Öfen und Pressen an. Zusätzlich liefert der BENTELER Maschinenbau Anlagen zur Herstellung und Bearbeitung von Fahrwerkskomponenten, Strukturbauteilen sowie Motor- und Abgaskomponenten. Wir konzipieren somit alle modernen Füge- und Umformverfahren nicht nur für den Werkstoff Stahl. sondern auch für die Leichtbaumaterialien Aluminium und faserverstärkte Kunsstoffe. Zudem konzipieren und fertigen wir Warmformwerkzeuge für Leichtbaukomponenten. Durch unser Prozess-Know-how für die Umformung von Stahl, Aluminium und Faserverbundwerkstoff (FVK) können auch wir bei der Bauteilauslegung maßgeblich unterstützen. Der Werkzeugbau deckt die gesamte Prozesskette ab, von der Methodenplanung über die Umformsimulation, die Prototypenherstellung bis hin zur finalen Abstimmung des Serienwerkzeuges.

Frachtstraße 10-16 33602 Bielefeld Nordrhein-Westfalen Deutschland

☑ www.benteler-mechanicalengineering.com/







BENTELER ▼

Organisationstyp

Großunternehmen

Branche



Beschäftigte

500 und mehr

Umsatz

Keine Angabe

Förderung

Keine Angabe

leichtbauatlas.de Seite 1 von 4

Über diese O	rganisation
Schwerpunkte	Durchlauföfen für die Warmumformung, Warmformerkzeuge für Leichtbau, Anlagenbau Fahrwerkskomponenten
Infrastruktur	
Zertifizierunge	n
Schlagworte	Warmumformung, Automationslösungen, Rollenherd-/Durchlauföfen, Warmformwerkzeuge, Füge- und Umformverfahren
Mitgliedschafte	en

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
Dienstleistungen & Beratung Beratung, Erprobung & Versuch, Prototyping, Wartung & Reparatur	~	~	✓
Produkte Maschinen & Anlagen, Werkzeuge & Formen	✓	✓	✓
Technologiefeld			
Anlagenbau & Automatisierung Anlagenbau, Automatisierungstechnik, Handhabungstechnik, Robotik	~	~	~
Design & Auslegung			
Funktionsintegration			
Mess-, Test- & Prüftechnik			
Modellierung & Simulation			

leichtbauatlas.de Seite 2 von 4

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellun
Fertigungsverfahren			
Additive Fertigung			
Bearbeiten und Trennen			
Beschichten (Oberflächentechnik)			
Faserverbundtechnik			
Fügen			
Stoffeigenschaften ändern			
Textiltechnik			
Umformen Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien	~	✓	
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit	✓	✓	
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien	✓	✓	
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen	~	✓	
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen Material	✓	✓	
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen Material Biogene Werkstoffe	✓	\	
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen Material Biogene Werkstoffe Fasern			
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen Material Biogene Werkstoffe Fasern Funktionale Werkstoffe			
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen Material Biogene Werkstoffe Fasern Funktionale Werkstoffe Kunststoffe			
Biegen, Formpressen, Streckziehen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien Urformen Material Biogene Werkstoffe Fasern Funktionale Werkstoffe Kunststoffe Metalle			

leichtbauatlas.de Seite 3 von 4

Kontakte

leichtbauatlas.de Seite 4 von 4