

# Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik (LUF)

## Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik (LUF)

### Über diese Organisation

Die Umformtechnik ist heute oftmals der Schlüssel für die effiziente und ressourcenschonende Herstellung innovativer, neuartiger Produkte mit hohem Gebrauchswert. Am Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik arbeiten wir intensiv an einer Weiterentwicklung der Produktionstechnik und hier insbesondere der Umformtechnik.

Wir konzentrieren unsere Forschungstätigkeiten auf die Untersuchung und Auslegung von Prozessen, Werkzeugen und Maschinen zur flexiblen und effizienten Fertigung von Bauteilen aus Blechen und Profilen. Beispiele der verfahrenstechnischen Schwerpunkte sind: die Verfahrensgruppe der wirkmedienbasierten Umformverfahren, wo Fluide die Wirkung von starren Werkzeugen ersetzen oder ergänzen und die Verfahren der inkrementellen Umformung, wo mit universellen Werkzeugen auf kinematischem Wege eine Werkstückgestalt erzeugt wird. Solche Verfahren und darauf aufbauende Weiterentwicklungen stellen eine hervorragende Basis für die Herstellung von komplexen Bauteilen aus hoch-festen oder hybriden Halbzeugen dar.

Pohlweg 53  
33098 Paderborn  
Nordrhein-Westfalen  
Deutschland  
[mb.uni-paderborn.de/luf](http://mb.uni-paderborn.de/luf)

**Schwerpunkte** Umformtechnik

**Infrastruktur**

**Zertifizierungen**

**Schlagworte**

**Mitgliedschaften**



LEHRSTUHL FÜR UMFORMENDE UND  
SPANENDE FERTIGUNGSTECHNIK

#### Organisationstyp

Universität oder Hochschule

#### Branchen

Keine spezifische Branche

#### Beschäftigte

10 bis max. 49

#### Umsatz

2 Mio. € – 10 Mio. €

#### Förderung

Keine Angabe

# Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik (LUF)

## Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik (LUF)

### Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
<b>Angebot</b>			
<b>Dienstleistungen &amp; Beratung</b> Aus- & Weiterbildung, Beratung, Erprobung & Versuch, Prototyping, Prüfung, Simulation	✓		
<i>Produkte</i>			
<b>Technologiefeld</b>			
<i>Anlagenbau &amp; Automatisierung</i>			
<i>Design &amp; Auslegung</i>			
<i>Funktionsintegration</i>			
<i>Mess-, Test- &amp; Prüftechnik</i>			
<i>Modellierung &amp; Simulation</i>			
<i>Verwertungstechnologien</i>			
<b>Fertigungsverfahren</b>			
<i>Additive Fertigung</i>			
<i>Bearbeiten und Trennen</i>			
<i>Beschichten (Oberflächentechnik)</i>			
<i>Faserverbundtechnik</i>			
<i>Fügen</i>			
<i>Stoffeigenschaften ändern</i>			
<i>Textiltechnik</i>			
<b>Umformen</b> Biegen, Fließpressen, Strangpressen, Thermoumformen, Tiefziehen, Umformen mit flüssigen Wirkmedien	✓		
<i>Urformen</i>			

# Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik (LUF)

## Lehrstuhl für Umformende und Spanende Fertigungstechnik (LUF)

### Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
<b>Material</b>			
<i>Biogene Werkstoffe</i>			
<i>Fasern</i>			
<i>Funktionale Werkstoffe</i>			
<i>Kunststoffe</i>			
<b>Metalle</b>			
Aluminium, Stahl	✓		
<i>Strukturkeramiken</i>			
<i>(Technische) Textilien</i>			
<b>Verbundmaterialien</b>			
Kohlenstofffaserverbundkunststoffe (CFK)	✓		
<i>Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)</i>			

### Kontakte

Hr. Dr. Tim Rostek

*Oberingenieur*

[tr@luf.upb.de](mailto:tr@luf.upb.de)