

## Über diese Organisation

Die Moll Engineering GmbH fertigt Zielgeräte für die Traumachirurgie aus kohlenstofffaserverstärkten Kunststoffen (CFK) zur exakten, schnellen und sicheren Verschraubung von Knochennägeln nach einem Bruch. Die Kombination von Metall und CFK ermöglicht hier die optimale Nutzung unterschiedlicher Eigenschaften. Des Weiteren gehören Wundhaken aus CFK und die Zerpannung von Titan, Edelstahl und Aluminium zum Portfolio.

Die Kombination von Metall und CFK ermöglicht hier die optimale Nutzung unterschiedlicher Eigenschaften. So können die hohe Abriebfestigkeit und die geringen möglichen Toleranzen bei Edelstahl mit dem geringen Gewicht, der hohen Steifigkeit und flexiblen Formgebung von CFK kombiniert werden. So wird jedes Material nur dort genutzt, wo es am meisten Sinn macht. Wir helfen bei der Frage, wo welches faserverstärkte Halbzeug verwendet werden kann und wo sich die Verwendung von Stahl eher lohnt. Für die Fertigung solcher Leichtbauprodukte greifen wir auf das Fräsen, Drehen, Schleifen, Wasserstrahlschneiden und Verpressen von Prepregs zurück. Die Verarbeitung von Pressmassen und Umformen von sogenannten Organoblechen wird ebenfalls eingeführt. Über die Jahre hinweg haben wir uns ein entsprechendes Know-How in der Zerpannung aufgebaut und wenden dies nutzbringend für unsere Kunden an.

Seelandstraße 14-16  
23569 Lübeck  
Schleswig-Holstein  
Deutschland  
[www.moll-engineering.de](http://www.moll-engineering.de)



### Organisationstyp

Kleines oder mittleres Unternehmen

### Branchen



### Beschäftigte

10 bis max. 49

### Umsatz

Keine Angabe

### Förderung

Keine Angabe

# Moll Engineering GmbH

## Über diese Organisation

**Schwerpunkte** Auftragfertigung, Unterstützung in E&K

**Infrastruktur**

**Zertifizierungen** ISO 13485, FDA registriert

**Schlagworte**

**Mitgliedschaften**

## Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
<b>Angebot</b>			
<b>Dienstleistungen &amp; Beratung</b> Prototyping			✓
<b>Produkte</b> Bauteile & Komponenten			✓
<b>Technologiefeld</b>			
<b>Anlagenbau &amp; Automatisierung</b> Automatisierungstechnik			✓
<b>Design &amp; Auslegung</b> Fertigungsleichtbau, Hybride Strukturen		✓	✓
<i>Funktionsintegration</i>			
<i>Mess-, Test- &amp; Prüftechnik</i>			
<i>Modellierung &amp; Simulation</i>			
<i>Verwertungstechnologien</i>			

## Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
--	-----------	-------------	----------------------------

### Fertigungsverfahren

*Additive Fertigung*

#### **Bearbeiten und Trennen**

Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Schneiden



*Beschichten (Oberflächentechnik)*

#### **Faserverbundtechnik**

Handlaminieren, Harzinfusionsverfahren, Harzinjektionsverfahren, Prepreg-Verarbeitung, Vakuum-Infusion



#### **Fügen**

Kleben, Schrauben



*Stoffeigenschaften ändern*

*Textiltechnik*

#### **Umformen**

Formpressen, Thermoumformen



*Urformen*

### Material

*Biogene Werkstoffe*

*Fasern*

*Funktionale Werkstoffe*

*Kunststoffe*

*Metalle*

*Strukturkeramiken*

*(Technische) Textilien*

*Verbundmaterialien*

*Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)*

## Kontakte

Hr. Andreas Lieberenz

[info@moll-engineering.de](mailto:info@moll-engineering.de)