LaVa-X GmbH

Laserstrahlschweißen im Vakuum

Über diese Organisation

LaVa-X ist Anbieter von Lösungen und unterstützen Kunden bei Ihren fügetechnischen Herausforderungen. Dabei bieten wir Ihnen neben der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von produktbezogenen Maschinen für das Laserstrahlschweißen im Vakuum auch die vollständige Prozessentwicklung von der Machbarkeitsstudie, über die Bauteilfertigung als Auftragsfertiger, bis hin zur Implementierung der Anlage in Ihrer Produktionsumgebung.

Die LaVa-X GmbH ermöglicht die Verarbeitung von technisch anspruchsvollen Materialien durch den Prozess des Laserstrahlschweißens im Vakuum. So lassen sich beispielsweise heißrissanfällige 6000er und 7000er Aluminiumlegierungen in höchster Qualität Fügen. Neben kammerbasierten Verfahren bieten wir sowohl Lösungen für mobile oder lokale Vakuumanwendungen an. Dabei wird das Vakuum nur ganz lokal um die Schweißstelle herum erzeugt. Damit eignet sich das Verfahren auch für Anwendungen bspw. im automobilen Karosseriebau.

Kaiserstraße 100
52134 Herzogenrath
Nordrhein-Westfalen
Deutschland
www.lava-x.de/de/

Organisationstyp
Kleines oder mittleres Unternehmen

Branche

Beschäftigte
10 bis max. 49

Umsatz
bis max. 2 Mio. €

Förderung

Schwerpunkte	Laserstrahlschweißanlagen, Prozessentwicklung, Job-Shop, Sondermaschinenbau
Infrastruktur	TruDisk 12002 Scheibenlaser, Trudisk 2000 Scheibenlaser, SPI redPOWER QUBE 2000W, SPI redPOWER QUBE 500W, LaVaCELL 450
Zertifizierungen	ISO 9001, ISO 14001
Schlagworte	Laser im Vakuum, Laser, Laser im Unterdruck, Laserschweißen
Mitgliedschaften	DVS e.V., EPIC

LaVa-X GmbH

Laserstrahlschweißen im Vakuum

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
Dienstleistungen & Beratung Beratung, Technologietransfer	✓	✓	✓
Produkte			
Technologiefeld			
Anlagenbau & Automatisierung Anlagenbau, Automatisierungstechnik, Handhabungstechnik	✓	✓	✓
Design & Auslegung Sonstige (Design & Auslegung von Laser- und LaVa-gerechten Bauteilen und -gruppen)	✓	✓	✓
Funktionsintegration Werkstofffunktionalisierung	✓	✓	✓
Mess-, Test- & Prüftechnik Zerstörende Analyse, Zerstörungsfreie Analyse	✓	✓	✓
Modellierung & Simulation			
Verwertungstechnologien			

LaVa-X GmbH

Laserstrahlschweißen im Vakuum

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Fertigungsverfahren			
Additive Fertigung Sonstige (LaVa-Schmelzen)	✓	✓	
Bearbeiten und Trennen Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen, Schleifen			✓
Beschichten (Oberflächentechnik)			
Faserverbundtechnik			
Fügen Hybridfügen, Löten, Schweißen	✓	✓	✓
Stoffeigenschaften ändern Wärmebehandeln	✓	✓	
Textiltechnik			
Umformen			
Urformen			

LaVa-X GmbH

Laserstrahlschweißen im Vakuum

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Material			
Biogene Werkstoffe			
Fasern			
Funktionale Werkstoffe			
Kunststoffe			
Metalle Aluminium, Intermetallische Legierungen, Magnesium, Stahl, Titan, Sonstige (Mischverbindungen wie Al/Cu, Al/Fe, Cu/Fe etc.)	✓	✓	✓
Strukturkeramiken			
(Technische) Textilien			
Verbundmaterialien			
Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)			

Kontakte

Hr. Dr. Benjamin Gerhards, IWE *Leiter Forschung und Entwicklung*	Hr. Dr. Christian Otten, MBA; IWE *Geschäftsführung*
gerhards@lava-x.de	otten@lava-x.de