

Über diese Organisation

Die Moll Engineering GmbH fertigt Zielgeräte für die Traumachirurgie aus kohlenstofffaserverstärkten Kunststoffen (CFK) zur exakten, schnellen und sicheren Verschraubung von Knochennägeln nach einem Bruch. Die Kombination von Metall und CFK ermöglicht hier die optimale Nutzung unterschiedlicher Eigenschaften. Des Weiteren gehören Wundhaken aus CFK und die Zerspanung von Titan, Edelstahl und Aluminium zum Portfolio.

Die Kombination von Metall und CFK ermöglicht hier die optimale Nutzung unterschiedlicher Eigenschaften. So können die hohe Abriebfestigkeit und die geringen möglichen Toleranzen bei Edelstahl mit dem geringen Gewicht, der hohen Steifigkeit und flexiblen Formgebung von CFK kombiniert werden. So wird jedes Material nur dort genutzt, wo es am meisten Sinn macht. Wir helfen bei der Frage, wo welches faserverstärkte Halbzeug verwendet werden kann und wo sich die Verwendung von Stahl eher lohnt. Für die Fertigung solcher Leichtbauprodukte greifen wir auf das Fräsen, Drehen, Schleifen, Wasserstrahlschneiden und Verpressen von Prepregs zurück. Die Verarbeitung von Pressmassen und Umformen von sogenannten Organoblechen wird ebenfalls eingeführt. Über die Jahre hinweg haben wir uns ein entsprechendes Know-How in der Zerpanung aufgebaut und wenden dies nutzbringend für unsere Kunden an.

Seelandstraße 14-16
23569 Lübeck
Schleswig-Holstein
Deutschland
www.moll-engineering.de



Organisationstyp

Kleines oder mittleres Unternehmen

Branchen



Beschäftigte

10 bis max. 49

Umsatz

Keine Angabe

Förderung

keine Angabe

Über diese Organisation

Schwerpunkte Auftragfertigung, Unterstützung in E&K

Infrastruktur

Zertifizierungen ISO 13485, FDA registriert

Schlagworte

Mitgliedschaften

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
Dienstleistungen & Beratung Prototyping			✓
Produkte Bauteile & Komponenten			✓
Technologiefeld			
Anlagenbau & Fertigungsautomatisierung Automatisierungstechnik			✓
Design & Auslegung Fertigungsleichtbau, Hybride Strukturen		✓	✓
<i>Funktionsintegration</i>			
<i>Mess-, Test- & Prüftechnik</i>			
<i>Modellierung & Simulation</i>			
<i>Verwertungstechnologien</i>			

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Fertigungsverfahren			
<i>Additive Fertigung</i>			
Bearbeiten und Trennen Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Schneiden			✓
<i>Beschichten (Oberflächentechnik)</i>			
Faserverbundtechnik Handlaminieren, Harzinfusionsverfahren, Harzinjektionsverfahren, Prepreg-Verarbeitung, Vakuum-Infusion			✓
Fügen Kleben, Schrauben			✓
<i>Stoffeigenschaftenändern</i>			
<i>Textiltechnik</i>			
Umformen Formpressen, Thermoumformen			✓
<i>Urformen</i>			
Material			
<i>Biogene Werkstoffe</i>			
<i>Fasern</i>			
<i>Funktionale Werkstoffe</i>			
<i>Kunststoffe</i>			
<i>Metalle</i>			
<i>Strukturkeramiken</i>			
<i>(Technische) Textilien</i>			
<i>Verbundmaterialien</i>			
<i>Zellulare Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)</i>			

Kontakte

Hr. Andreas Lieberenz

info@moll-engineering.de