

Über diese Organisation

KNIERIM Tooling liefert Urmodelle, Produktionsformen, Werkzeuge und Bauteile für zahlreiche Anwendungen, wie z.B. den Yachtbau, die Fertigung von Rotorblättern für Windturbinen, Komponenten für Flugzeuge, Schiffe und U-Boote, Behälter für die Landwirtschaft sowie Architekturmodelle und Kunstobjekte - präzise den Anforderungen des Kunden entsprechend.

Urmodelle, Formen, Werkzeuge und Bauteile werden hergestellt aus verschiedenen Kernmaterialien und einem Laminat aus glasfaser- oder kohlefaserverstärktem Kunststoff im Handauflegeverfahren, in Vakuuminfusionstechnik oder unter Verwendung von Prepregs, also vorimprägniertem Carbon. Dieses Verfahren stellt ein optimales Verhältnis von Harz und Fasern sicher und garantiert damit minimales Gewicht bei höchstmöglicher Festigkeit. Drei 5-Achs-Fräsen mit Abmessungen bis 34 x 8,5 x 4 m garantieren kurze Bearbeitungszeiten auch für komplexe Projekte, Flexibilität hinsichtlich von Kundenwünschen, die Sicherstellung zuverlässiger Lieferzeiten. Seit jeher wendet KNIERIM viel Zeit auf, um die bestmöglichen Materialien und Technologien zu finden, um die Qualität seiner Produkte ständig zu verbessern. Höchste Belastbarkeit bei geringem Gewicht, zehntelmillimetergenaue Designtreue bei jeglicher Art von Freiformflächen und ein außergewöhnliches Finish sind heute KNIERIMs Markenzeichen.

Uferstrasse 100
24106 Kiel
Schleswig-Holstein
Deutschland
www.knierim-tooling.com



Organisationstyp

Kleines oder mittleres Unternehmen

Branchen



Beschäftigte

10 bis max. 49

Umsatz

Keine Angabe

Förderung

Keine Angabe

Über diese Organisation

Schwerpunkte	Urmodelle, Direkte Negativformen, Bauteile in Leichtbauweise, Beheizte Produktionsformen, Prototypen
Infrastruktur	3 Fünf-Achsfräsen bis 34x8,5x4 m, CAD-Software, Temperöfen bis 30x7x4,5 m bis 100°C
Zertifizierungen	ISO 9001, GL Betriebszulassung
Schlagworte	
Mitgliedschaften	

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Angebot			
Dienstleistungen & Beratung Beratung, Konstruktion	✓	✓	✓
Produkte Bauteile & Komponenten, Werkzeuge & Formen, Sonstige (Urmodelle)		✓	✓
Technologiefeld			
Anlagenbau & Automatisierung			
Design & Auslegung			
Funktionsintegration			
Mess-, Test- & Prüftechnik			
Modellierung & Simulation			
Verwertungstechnologien			

Leichtbauspezifische Expertise im Überblick

	Forschung	Entwicklung	Fertigung & Bereitstellung
Fertigungsverfahren			
<i>Additive Fertigung</i>			
Bearbeiten und Trennen Bohren, Fräsen, Sägen, Schleifen			✓
Beschichten (Oberflächentechnik) Lackieren			✓
Faserverbundtechnik Handlaminieren, Harzinfusionsverfahren, Prepreg-Verarbeitung, Vakuum-Infusion		✓	✓
Fügen Kleben, Schrauben			✓
<i>Stoffeigenschaften ändern</i>			
<i>Textiltechnik</i>			
<i>Umformen</i>			
<i>Urformen</i>			
Material			
<i>Biogene Werkstoffe</i>			
<i>Fasern</i>			
<i>Funktionale Werkstoffe</i>			
<i>Kunststoffe</i>			
<i>Metalle</i>			
<i>Strukturkeramiken</i>			
<i>(Technische) Textilien</i>			
<i>Verbundmaterialien</i>			
<i>Zelluläre Werkstoffe (Schaumwerkstoffe)</i>			

Kontakte

Hr. Steffen Müller

CEO

info@knierim-tooling.de